

Abb. 6: Gehämmerte Schmuckscheiben (Ashanti).

(Museum Liaunig Privatstiftung)



Vorgefertigtes Goldblech wird durch Hämmern mit speziellen Schlagwerkzeugen über einer geeigneten Unterlage in verschiedene Formen gebracht (sog. Repoussé-Technik)

Durchmesser der Scheiben zw. 7,5 und 11,5 cm